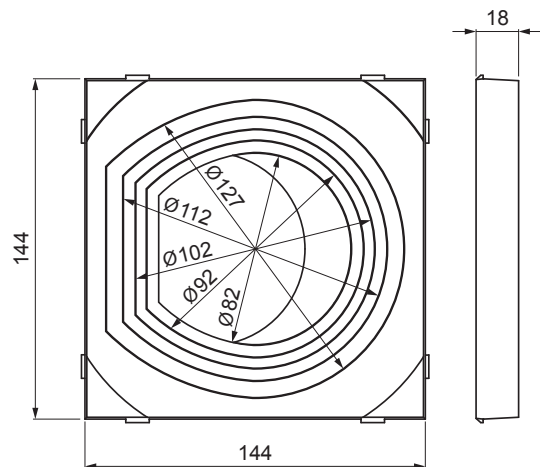


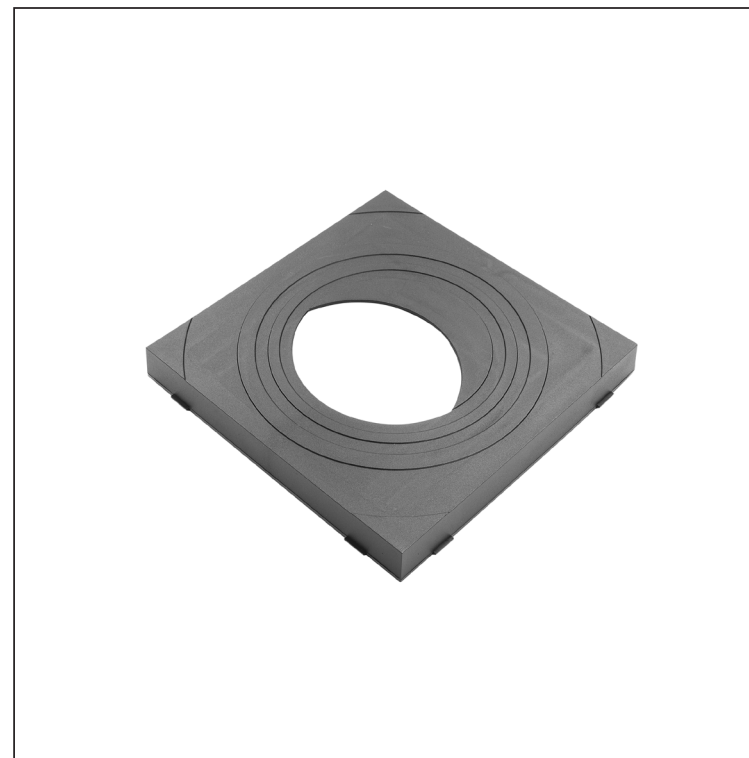
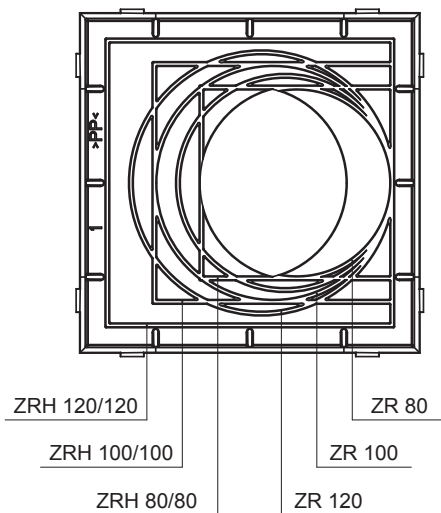
TECHNICKÝ LIST

# UNIVERZÁLNA VLOŽKA ZVODU VPUSTE

# SD-KV AGV911



Pohľad zospodu s predznačenými šablónami na vyrezanie otvoru požadovaného rozmeru pre kruhové zvodové rúry a hranaté zvodové rúry.



**IC** PVC – Intenzívna čierna – RAL 9005

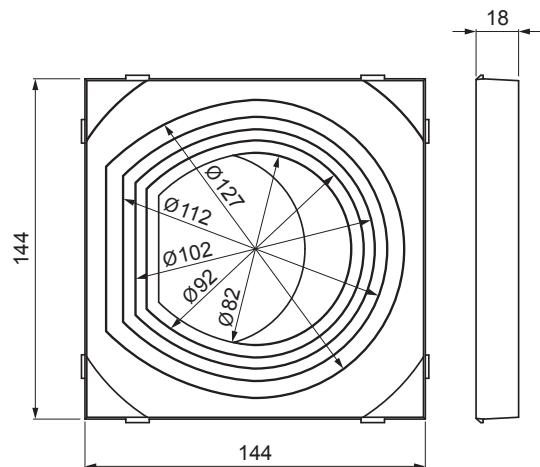
INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	<b>KJG</b> QUALITY®	Scan code for 3D model		
ZN. MAT.						T.O.	HMOTNOSŤ kg
ROZM.–POLOT							
POM. ZAR.					STN		TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.				POZN.		Č.POZÍCIE
PRESK.							
TECHNOL.		TECHNOL.			STARÝ V.		Č.V.
NÁZOV	Univerzálna vložka zvodu vpušte			Počet listov	SD-KV AGV911		List

Technické zmeny vyhradené

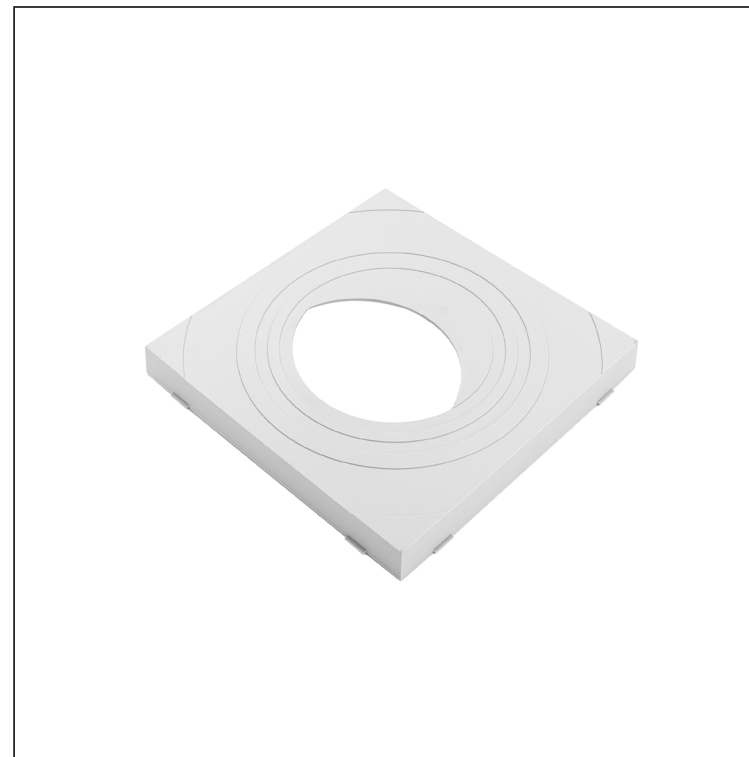
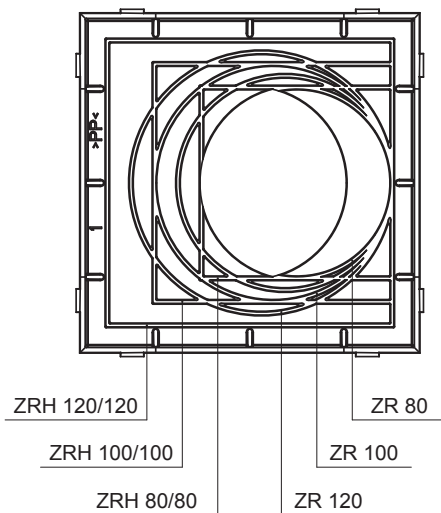
TECHNICKÝ LIST

# UNIVERZÁLNA VLOŽKA ZVODU VPUSTE





## SD-KV AGV911



Pohľad zospodu s predznačenými šablónami na vyrezanie otvoru požadovaného rozmeru pre kruhové zvodové rúry a hranaté zvodové rúry.



**PS** PVC – Prachovo šedá – RAL 7037

INDEX	ZMENA	DATUM	PODPIS	  	
ZN. MAT.			T.O.		HMOTNOSŤ kg
ROZM.-POLOT					
POM. ZAR.				STN	TR.Č.
VYPR.	Ing. Kluska M.			POZN.	Č.POZÍCIE
PRESK.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARÝ V.	Č.V.
NÁZOV	Univerzálna vložka zvodu vpuste			Počet listov	SD-KV AGV911 List 

Technické zmeny vyhradené